

Cuțit electric și ascuțitoare de burghiu 96W



Instrucțiuni de utilizare
Traducerea instrucțiunilor originale

AVERTISMENT!!!

Dezvoltarea continuă a produsului poate însemna că conținutul Ghidului utilizatorului poate fi modificat fără notificare prealabilă.

Aceste diferențe nu pot sta la baza unei reclamații.

Date tehnice Tensiune:

230 V, 50 Hz Clasa de

protecție: II

Modul de lucru: S3 15% (90 secunde pornit / 51 secunde oprit)

Motor: 230 V, 50 Hz, 96 W

Viteză liberă: 6000 rpm Diametrul

discului: 48mm

Greutate - 1,65 kg

Veți avea nevoie de manual pentru avertismente și precauții de siguranță, instrucțiuni de instalare, proceduri de funcționare și întreținere, lista și diagrama pieselor. Păstrați manualul la
într-un loc sigur și uscat, în caz de necesitate viitoare.

AVERTISMENTE ȘI PRECAUȚII DE SIGURANȚĂ

- Trebuie să respectați întotdeauna măsurile de siguranță de bază atunci când utilizați unelte electrice, inclusiv următoarele:

Atunci când nu este utilizat, înainte de a monta sau de a demonta orice piesă și înainte de curățare, scoateți ștecherul din priză. Pentru a vă proteja împotriva șocurilor electrice, nu scufundați cablul, ștecherul sau dispozitivul în apă sau alt lichid. Pentru a reduce riscul de pornire neintenționată, asigurați-vă că întrerupătorul de alimentare este în poziția OFF înainte de a conecta la rețeaua electrică.

- Nu utilizați niciun produs cu un cablu sau o fișă deteriorată, dacă produsul nu funcționează corect sau dacă a căzut sau este deteriorat în vreun fel.

- Verificați întotdeauna dacă există piese deteriorate înainte de utilizare. Piese deteriorate trebuie reparate și înlocuite în mod corespunzător.

- Nu utilizați în medii periculoase și nu expuneți la medii umede sau umede.

- Păstrați-vă spațiul de lucru bine luminat.

- Nu lăsați cablul să atârne pe marginea unei mese sau a unui blat și nu atingeți suprafețe fierbinți.

- Nu utilizați produsul sau accesoriile sale în alte scopuri decât cele pentru care a fost conceput.

- Nu lăsați mediile de măcinare nesupravegheate în timpul funcționării.

- Păstrați toate persoanele care nu folosesc mașina la o distanță de siguranță față de zona de lucru.

- Măcinarea produce scântei - țineți-l departe de toate substanțele și materialele combustibile.

- Nu atingeți niciodată o roată de rectificat în mișcare.

- Motorul este special conceput pentru utilizare intermitentă - maximum 15 minute de utilizare continuă.

- Nu conectați modulele atunci când roata de rectificat este în mișcare. Nu utilizați roata de rectificat fără ca modulul să fie introdus.

- Înainte de a scoate modulul, opriți unitatea de alimentare și lăsați roata de șlefuit să se oprească complet.

Precauții pentru utilizatori

Scoateți toate hainele largi, inelele, brățările și alte bijuterii care ar putea fi prinse în piesele în mișcare.

Se recomandă încălțăminte antiderapantă.

Purtați o hăinuță de protecție pentru a acoperi părul lung. Se recomandă folosirea de căști pentru urechi și mănuși.

Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Notă: Ochelarii pentru uz zilnic nu conțin lentile rezistente la impact, NU sunt ochelari de siguranță.

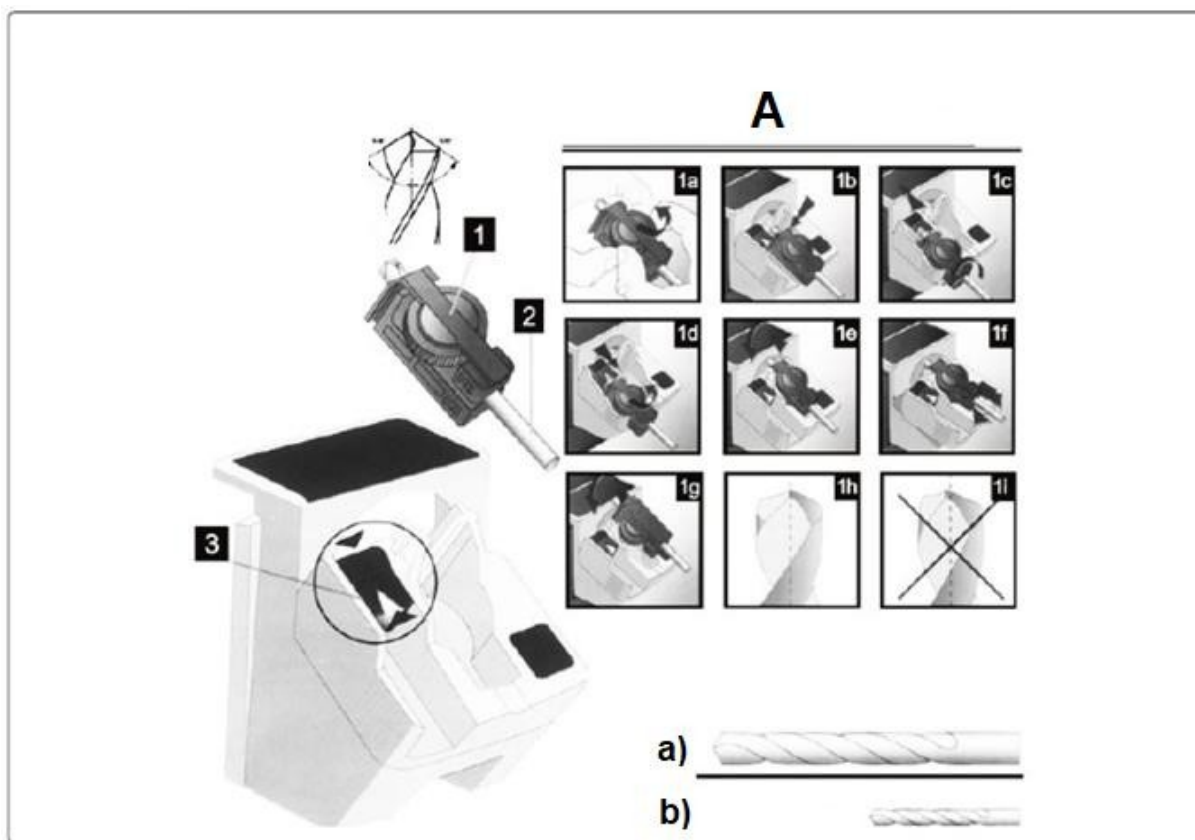
Folosiți întotdeauna măști de protecție împotriva prafului dacă măcinarea este prăfuită.

Îngrijire și curățare

Deconectați cablul de alimentare de la rețea înainte de curățare. Păstrați-l curat și fără ulei și grăsime.

A se păstra într-un loc uscat.

Polizor de mare viteză pentru burghie din oțel



A) Rectificarea burghiilor HSSa) Max. diametrul burghiului 3/8"/10mm

b) Diametrul minim al burghiului 7/64"/3mm

1. Clemă

2. Burghiu HSS

3. " V " lesă

Ascute toate burghiile de la 7/64" (3,1 mm) la 3/8" (10 mm).

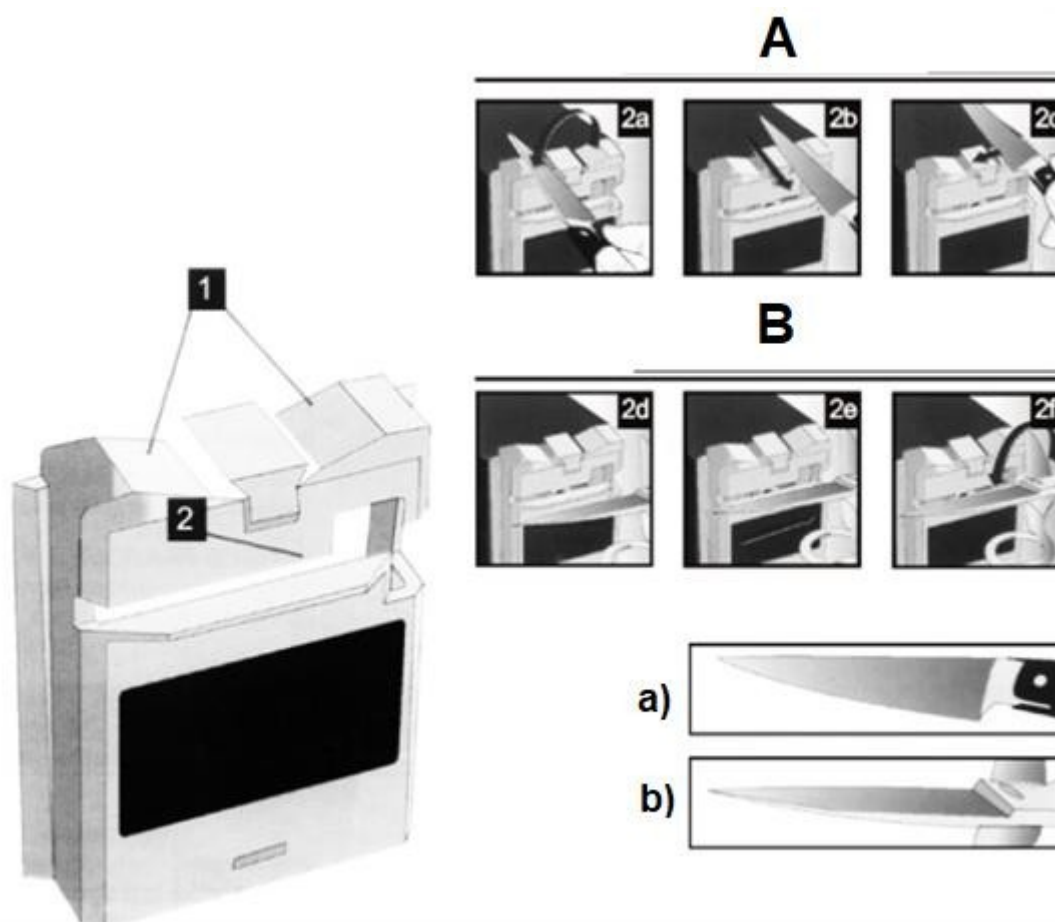
Punctul unic "True Point" asigură o finisare precisă.

Reascute burghie rupte.

Ascuțirea burghiilor HSS

1. Introduceți modulul marcat ca ascuțire a burghiului.
2. Scoateți clema din suportul de clemă și introduceți burghiul care urmează să fie ascuțit (1a). Strângeți ușor clema, astfel încât burghiul să se poată mișca în continuare.
3. Introduceți clema care conține burghiul în canelura de reglare, folosind canelurile de pe lateral pentru a o introduce corect (1b).
4. Glisați burghiul înainte, în sus, astfel încât să se afle în ghidajul în "V" și să atingă metalul. oprire (1c).
5. Rotiți burghiul până când ghidajul în V cade complet peste el (1c) - toate cele patru colțuri ale burghiului trebuie să ar trebui să atingă acum părțile laterale ale ghidajului în V.
6. Asigurați-vă că burghiul și suportul sunt complet coborâte în canelura de reglare. Când burghiul se află în această poziție, strângeți inelul de fixare (1d).
7. Ridicați ghidajul în "V" și îndepărtați clema și burghiul.
8. Glisați clema și burghiul în suportul clemei de pe modulul unității de alimentare (1 e).
9. Porniți unitatea de alimentare.
10. Glisați suportul clemei dintr-o parte în alta și fixați-l cu o ușoară presiune a degetelor (1f).
11. Îndepărtați burghiul și suportul și întoarceți-le (1 g).
12. Verificați dacă marginile anterioare ale ambelor caneluri sunt la fel de ascuțite. Acestea trebuie să se întâlnească exact la mijloc, ca în (1h), nu în (1i).
13. Opriți unitatea de alimentare. Asigurați-vă că roata de rectificat s-a oprit înainte de a scoate modulul.

Mașină de tocat cuțite și foarfece



A) Ascuțirea cuțitelor) Acest modul este potrivit numai pentru toate cuțitele și foarfecele de uz casnic.

cu margini drepte.

B) Foarfecele de șlefuitb) Nu utilizați lame cu dinți ascuțiți.

1. Gaura de ascuțire a cuțitului

2. Gaură pentru ascuțirea foarfecelor

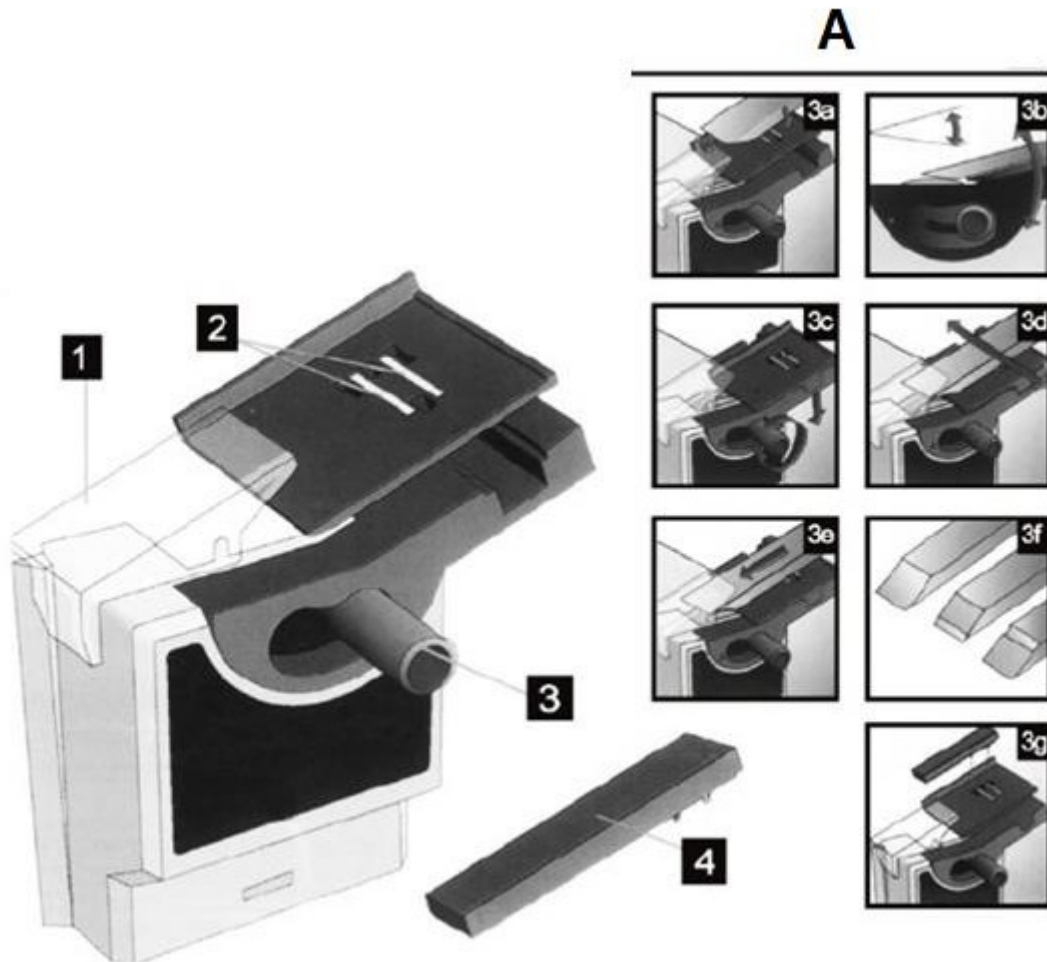
Ascuțirea cuțitelor

1. Introduceți modulul marcat ca ascuțire a cuțitului și foarfecelor pe unitatea de alimentare.
2. Porniți unitatea de alimentare.
3. Țineți mânerul cuțitului spre dumneavoastră și glisați capătul lamei în canelura de ghidare. (2a).
4. De îndată ce lama atinge roata de șlefuit, trageți-o cu o presiune ușoară și uniformă prin roată până la vârf - apoi scoateți-o. Nu împingeți cu mâna (2b).
5. Introduceți cealaltă parte a lamei în cea de-a doua gaură de ghidare superioară (20) și repetați pasul.
6. Ascuțiți din nou fiecare parte pe rând, până când obțineți o muchie ascuțită și curată.
7. Opriți unitatea de alimentare. Asigurați-vă că roata de rectificat s-a oprit înainte de a scoate modulul.

Rectificarea foarfecelor

8. Deschideți foarfecele complet.
9. Glisați prima lamă de foarfecă prin orificiul de ghidare din față, de la stânga la dreapta (2d), întorcând foarfeca și cea de-a doua lamă spre partea dreaptă.
10. Trageți lama prin roata de rectificat, de la știft până la capăt. Folosiți o presiune moderată și constantă, NU trageți prea tare (2e).
11. Îndepărtați și rotiți foarfeca pentru a ascuți cealaltă lamă (2f), rotiți lama spre dreapta Pagina.
12. Repetați, dacă este necesar, până când obțineți muchii ascuțite și curate.
13. Opriți unitatea de alimentare. Asigurați-vă că roata de rectificat s-a oprit înainte de a scoate modulul.

Rectificarea dăților și a daltelor



A) Rectificarea dăților și a daltelor

1. Scut de protecție pentru o mai mare siguranță
2. Magnet puternic integrat pentru a asigura siguranța lamei
3. Unghi de șlefuire reglabil de la 20° la 40°.
4. Ghid pentru elicoptere mici

Rectificarea dălților și a daltelor

1. Glisați modulul marcat "Daltă și dălți" pe unitatea de acționare și verificați dacă scutul de protecție este la locul lui.
2. Așezați dalta pe marginea din spate a plăcii (cu partea oblică în jos) (3a). Magnetul ajută la menținerea el într-un anumit loc.
3. Unghiul de ascuțire trebuie să se potrivească cu unghiul de ascuțire existent pe vârful lamei (3b).
4. Pentru a modifica unghiul, eliberați butonul de reglare a unghiului (3c), reglați unghiul și apoi strângeți din nou.
5. Asigurați-vă că marginea atinge roata de șlefuit, apoi porniți unitatea de alimentare.
6. Glisați lama și placa înainte și înapoi pe roata de șlefuit cu o presiune ușoară și uniformă, într-o mișcare continuă (3d).
7. Reglați treptat lama în jos pe placa de tăiere în timp ce o ascuțiți (3e). **NU PRESAȚI** puternic, se macină treptat, se repetă acest pas.
8. Îndepărtați lama și asigurați-vă că muchia bizotată și vârful sunt ascuțite în mod uniform. În caz contrar, reglați unghiul de ascuțire. **IMPORTANT!** Unghiul de ascuțire trebuie să se potrivească cu unghiul de bizotare existent lamele. Acest lucru previne îndepărtarea inutilă a metalului în exces și menține lama la unghiul optim (3f).
9. Atunci când ascuțiți dălți subțiri, așezați ghidul mic pentru dălți (4) pe placă pentru a acționa ca un distanțier și ascuțiți ca mai înainte (3 g).
10. Opriți unitatea de alimentare. Asigurați-vă că roata de rectificat s-a oprit înainte de a scoate modulul.
11. Se recomandă ca vârful lamei să fie șlefuit pe o piatră de ulei după ascuțire.